



## **INFORMATIVA TARI ANNO 2019**

Con l'art. 1, commi da 639 a 668, la Legge 27 Dicembre 2013 N. 147 ha istituito in tutti i Comuni del territorio nazionale, a decorrere dal 1° Gennaio 2014, la **Tassa sui Rifiuti (TARI)**, destinata alla copertura dei costi di raccolta e gestione dei rifiuti urbani e di quelli assimilati avviati allo smaltimento.

La TARI è disciplinata inoltre dal Decreto del Presidente della Repubblica n. 158 del 27/04/1999 e dal Regolamento Comunale Tassa sui Rifiuti adottato con Delibera C.C. n. 19 del 16/06/2014 (pubblicata nel sito internet [www.comune.elmas.ca.it](http://www.comune.elmas.ca.it) e sul sito del Ministero Economia e Finanze il 23/06/14).

La TARI 2019 è calcolata in base alle tariffe approvate con Deliberazione del Consiglio Comunale n. 6 del 25/03/2019, pubblicata nell'Albo Pretorio del Comune e consultabile nel sito [www.comune.elmas.ca.it](http://www.comune.elmas.ca.it) e nel Portale del Federalismo il 29/03/2019.

Per l'anno 2019 è previsto il pagamento del tributo in quattro rate, con scadenza: **31 Agosto 2019, 31 Ottobre 2019, 31 Dicembre 2019 e 29 Febbraio 2020**, con facoltà del contribuente di effettuare il pagamento in unica soluzione entro il **31 Ottobre 2019**.

Il Comune, a fine Luglio provvede ad inviare ai contribuenti, anche a mezzo di soggetti abilitati, per posta semplice e a mezzo Posta Elettronica Certificata ove disponibile, inviti di pagamento che specificano le somme dovute per ogni utenza e i moduli di pagamento F24, fermo restando che in caso di mancato invio o di mancata ricezione dell'avviso, restano ferme le scadenze di pagamento indicate.

Il pagamento può essere effettuato gratuitamente presso gli sportelli degli uffici postali o bancari, e, per i titolari di conto corrente presso gli istituti bancari che hanno attivato il servizio di home banking, anche on line.

Per le **Utenze Domestiche** il conteggio tiene conto delle superfici occupate e del numero dei componenti il nucleo familiare. Sono previste tariffe differenti per i nuclei con 1,2,3,4,5 e 6 o più occupanti.

La tariffa è composta da una quota fissa, determinata in base alle componenti essenziali del costo del servizio, riferite in particolare agli investimenti per opere e ai relativi ammortamenti, e da una quota variabile, rapportata alla quantità dei rifiuti, alle modalità del servizio fornito e all'entità dei costi di gestione, in modo che sia assicurata la copertura integrale dei costi di investimento e di esercizio, compresi i costi di smaltimento, quantificati nel Piano Economico Finanziario per il 2019 e approvato con Deliberazione C.C. N. 5 del 25/03/2019.

La quota fissa della tariffa per le utenze domestiche è determinata applicando alla superficie dell'alloggio e dei locali che ne costituiscono pertinenza, le tariffe per unità di superficie parametricate al numero degli occupanti mentre la quota variabile della tariffa è determinata in relazione al numero degli occupanti.

L'art. 22 del Regolamento Comunale TARI prevede delle agevolazioni Tari per i nuclei familiari che si trovano in determinate condizioni di reddito e/o di salute. Per il dettaglio, il Regolamento è consultabile nel sito internet del Comune [www.comune.elmas.ca.it](http://www.comune.elmas.ca.it), nella sezione Regolamenti.

Per la richiesta è necessario presentare il modulo "Tari\_ Autocertificazione per agevolazione art. 22" insieme al modulo di "Denuncia Tari /01", scaricabili dal sito nella sezione Modulistica – Ufficio Tributi.

Tariffe TARI 2019 per le utenze domestiche, Allegato "C" della Deliberazione CC. N. 6 del 25/03/2019:

Tariffa utenza domestica	Componenti nucleo familiare	Quota fissa €/mq	Quota Variabile €
1.1 uso domestico – un componente	1	€ 0,68/mq	€ 35,70
1.2 uso domestico – due componenti	2	€ 0,79/mq	€ 83,31
1.3 uso domestico – tre componenti	3	€ 0,86/mq	€ 107,11
1.4 uso domestico – quattro componenti	4	€ 0,92/mq	€ 130,92
1.5 uso domestico – cinque componenti	5	€ 0,93/mq	€ 172,58
1.6 uso domestico – sei componenti	6 o +	€ 0,90/mq	€ 202,33

Per le **Utenze non Domestiche** il conteggio tiene conto delle superfici dei locali occupati e della tipologia di attività svolta. Sono previste tariffe differenti le diverse categorie di utenze consultabili nell'Allegato "B" alla Deliberazione C.C. N. 6 del 25/03/2019 e alla presente nota:

Per il solo anno 2019, sempre in forza della Delibera C.C. N. 6/2019, alle tariffe indicate nell'allegato "B" della stessa, su espressa e preventiva richiesta degli interessati, si applicano le seguenti riduzioni sulla parte variabile della tariffa per le seguenti categorie tariffarie:

**\*Riduzione del 25% per la categoria tariffaria 2.27: Ortofrutta, pescherie, fiori e piante, pizze al taglio, piadinerie, aree scoperte in uso;**

Al fine di dare un forte segnale contro le dipendenze dal gioco d'azzardo, su richiesta preventiva degli interessati, si applica inoltre la seguente:

**\*Riduzione del 25% sulla parte variabile della tariffa per la categoria tariffaria 2.24 – Bar, caffè, pasticcerie, gelaterie –** a condizione che all'interno dei loro esercizi commerciali non siano presenti apparecchi con vincite in denaro (slot, gratta e vinci, lotterie, ecc..).

Fermo restando che, qualora si rendessero applicabili più riduzioni o agevolazioni, si applicherà solo quella più favorevole al contribuente.

Alle tariffe TARI si deve aggiungere il Tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione, igiene ambientale, anno 2019, nella misura stabilita annualmente nella misura del 5%, ai sensi della Deliberazione del Sindaco della Città Metropolitana di Cagliari N. 84 del 29/06/19.

## DICHIARAZIONI

Il verificarsi del presupposto per l'assoggettamento del tributo determina l'obbligo per il soggetto passivo di presentare apposita dichiarazione di inizio possesso/occupazione/detenzione.

I soggetti obbligati devono provvedere a consegnare al Comune la dichiarazione, entro il termine del 31 gennaio successivo alla data di inizio di occupazione, detenzione o possesso.

La modulistica per le varie casistiche può essere reperita nel sito istituzionale <http://www.comune.elmas.ca.it> nella Sezione Uffici e Servizi → Affari Generali → Ufficio Tributi → Modulistica Ufficio Tributi.

La dichiarazione può essere consegnata direttamente all'Ufficio Protocollo, a mezzo posta con raccomandata a/r o tramite Posta Elettronica Certificata: [protocollo@pec.comune.elmas.ca.it](mailto:protocollo@pec.comune.elmas.ca.it), avendo cura di allegare la fotocopia del documento di identità.

Ai fini dell'applicazione del tributo la dichiarazione ha effetto anche per gli anni successivi, sempreché non si verifichino modificazioni dei dati dichiarati da cui consegua un diverso ammontare del tributo. In questo caso il contribuente è obbligato a presentare apposita dichiarazione di variazione o di cessazione entro lo stesso termine del 31 gennaio successivo all'evento che ha determinato la variazione o la cessazione degli obblighi inerenti il tributo.

Per ulteriori informazioni e chiarimenti, reclami, rivolgersi agli sportelli TARI negli uffici comunali in Via del Pino Solitario snc, 1° piano, il Lunedì – Martedì – Giovedì dalle ore 8.30 alle ore 10.30 e il Martedì pomeriggio dalle ore 15.30 alle 17.30 e ai seguenti contatti:

Per Informazioni telefoniche: 070 2192 233 - 070 2192 218 – 070 2192 225

Fax 070 – 2192 242

Mail: [tributi@comune.elmas.ca.it](mailto:tributi@comune.elmas.ca.it)

Pec: [protocollo@pec.comune.elmas.ca.it](mailto:protocollo@pec.comune.elmas.ca.it)

Il Funzionario Responsabile del Servizio Tributi  
Dott.ssa Elisabetta Canu  
(Decreto Sindacale n. 8 del 21/05/2019)